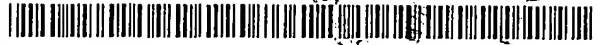


(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 4 月 14 日 (14.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/032745 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B22D 11/108, 11/111, C21C 7/076
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/014347
- (22) 国際出願日: 2004 年 9 月 30 日 (30.09.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-345922 2003 年 10 月 3 日 (03.10.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 品川白煉瓦株式会社 (SHINAGAWA REFRACTORIES CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1020073 東京都千代田区九段北四丁目 1 番 7 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 尾本 智昭 (OMOTO, Tomoaki) [JP/JP]; 〒1020073 東京都千代田区九段北四丁目 1 番 7 号 品川白煉瓦株式会社内 Tokyo (JP). 岩本 行正 (IWAMOTO, Yukimasa) [JP/JP]; 〒1020073 東京都千代田区九段北四丁目 1 番 7 号 品川白煉瓦株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 曾我 道照, 外 (SOGA, Michiteru et al.); 〒1000005 東京都千代田区丸の内三丁目 1 番 1 号 国際ビルディング 8 階 曾我特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: MOLD POWDER FOR CONTINUOUS CASTING OF STEEL

(54) 発明の名称: 鋼の連続铸造用粉末状モールドパウダー

(57) Abstract: A mold powder for continuous casting of steel is characterized by comprising, as a carbonaceous material, not more than 0.5 (including zero) mass% of carbon black, 0.5-20 mass% of a carbon powder other than carbon black, and 0.1-7.0 mass% of a carbohydrate powder.

(57) 要約: 本発明の鋼の連続铸造用粉末状モールドパウダーは、炭素質原料としてカーボンブラックを 0.5 質量%以下 (ゼロを含む)、カーボンブラック以外の炭素質粉を 0.5 ~ 20 質量%、及び炭水化物粉を 0.1 ~ 7.0 質量%含有することを特徴とする。

ATTACHMENT F